

DZIAŁ: OM

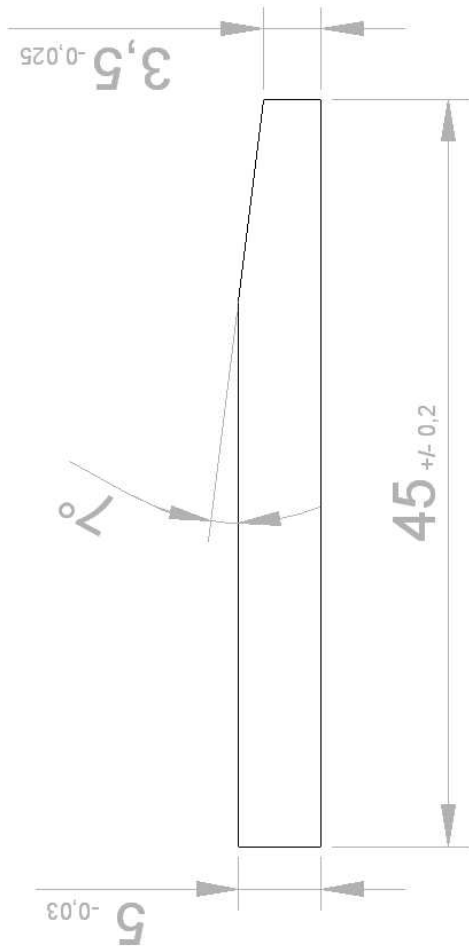
TEMAT:

Frezowanie płaszczyzn. Klin.

DATA:

NR RYS.

SZKIC



KOLEJNOŚĆ WYKONYWANIA CZYNNOŚCI

1. ANALIZA RYSUNKU

- dobór obrabiarki: frezarka uniwersalna wspornikowa pozioma.
- dobór narzędzi i przyrządów:
 - suwmiarka uniwersalna,
 - głowica frezarska,
 - przyrząd do mocowania detali.
- dobór materiału: pręt kształtowy 6x6; ciętka 1 - 45; stal 45.

2. PRZYGOTOWANIE OBRABIARKI DO PRACY

- zamocowanie głowicy frezarskiej w gnieździe wrzeciona,
- ustawienie i zamocowanie przyrządu do mocowania detali na stole,
- dobór parametrów skrawania.

3. OBRÓBKA

- ułożenie detali stroną oszlifowaną na dokładnie oczyszczonej powierzchni przyrządu mocującego,
- sprawdzenie poprawności ułożenia i skręcenie przyrządu,
- uruchomienie obrotów wrzeciona,
- ustawienie bazy pomiarowej i głębokości skrawania,
- frezowanie przeciwbieżne detali
- opuszczenie stołu ok. 1,5 mm powrót do punktu wyjściowego.

4. CZYNNOŚCI KOŃCOWE

- zdemontowanie oprzyrządowania,
- zagospodarowanie odpadów,
- uporządkowanie stanowiska.

BHP

Nie wolno wprowadzać w pole operacyjne żadnych przedmiotów podczas obróbki. Nie wolno zastawiać dróg ewakuacyjnych oraz przejść.

OCENA

PODPIS mgr inż. R. Matczak