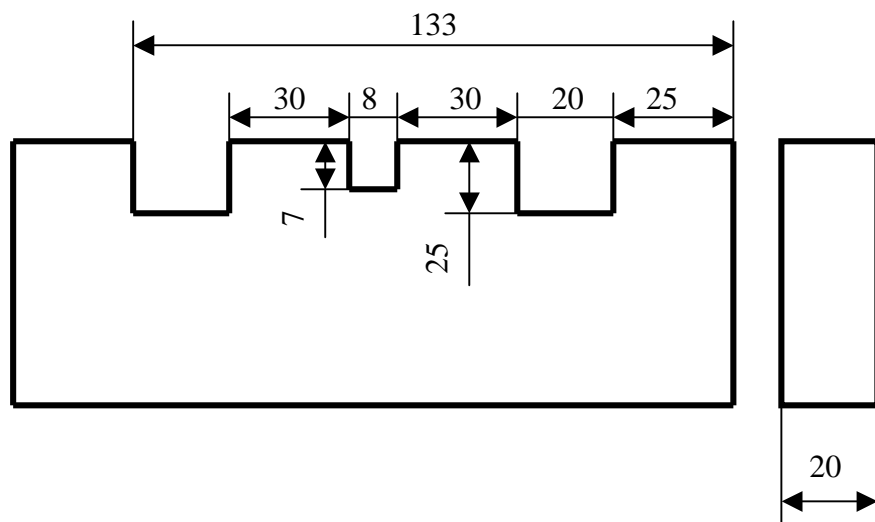


DZIAŁ: OM	TEMAT: Podstawowe prace frezarskie. Frezowanie rowków.	DATA
NR RYS.		

SZKIC



KOLEJNOŚĆ WYKONYWANIA CZYNNOŚCI

1. ANALIZA RYSUNKU

a) dobór obrabiarki: frezarka wspornikowa pozioma.

b) dobór narzędzi i przyrządów:

- suwmiarka,
- frez palcowy $\varnothing 7$,
- frez palcowy $\varnothing 16$,
- imadło maszynowe, podkładki,

c) dobór materiału: płaskownik 158 x 70 x 20, St3.

2. PRZYGOTOWANIE OBRABIARKI DO PRACY

a) zamocowanie freza,

b) zamocowanie imadła maszynowego na stole frezarki,

c) dobór parametrów skrawania.

3. OBRÓBKA

a) zamocowanie półfabrykatu:

- materiał wysuwamy ok. 28 mm nad szczęki imadła,

b) uruchomienie obrotów wrzeciona, dosunięcie materiału do obwodu freza, punkcie „kontaktu” ustawiamy bazę – zerując skalę dźwigni posuwu ręcznego poziomego,

c) opuszczenie stołu i przesunięcie o 45 mm nad powierzchnię i ustawienie pionowej bazy obróbczej,

d) podział naddatku na kolejne przejścia, obróbka kolejnych rowków wg rysunku,

e) usuwanie zadziorów przed wykonaniem pomiarów,

f) załamanie ostrych krawędzi.

4. CZYNNOŚCI KOŃCOWE

- zdemontowanie oprzyrządowania,
- usunięcie wiórów,
- uporządkowanie stanowiska.

BHP

Nie wolno zbliżać rąk, ani żadnych przedmiotów w pole operacyjne podczas obróbki. Należy stosować właściwe środki ochrony osobistej.

OCENA

PODPIS mgr inż. R. Matczak