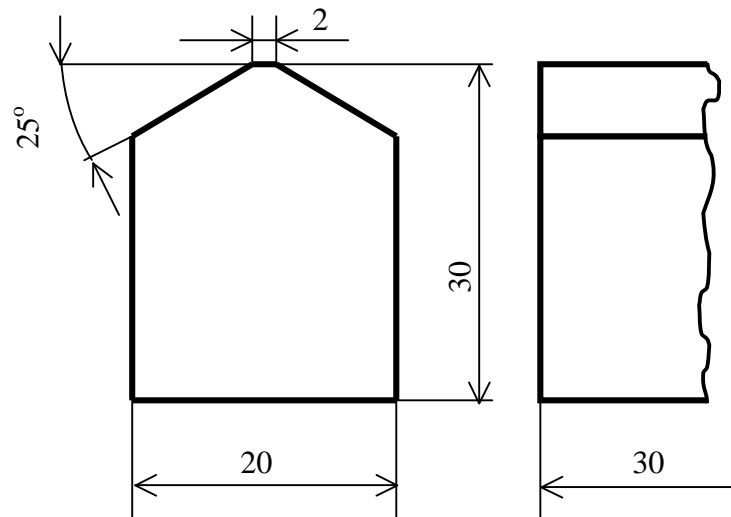


DZIAŁ: OM	TEMAT: Podstawowe prace frezarskie. Frezowanie rowków i przecinanie.	DATA
NR RYS.		

SZKIC



KOLEJNOŚĆ WYKONYWANIA CZYNNOŚCI

1. ANALIZA RYSUNKU

a) dobór obrabiarki: frezarka wspornikowa pozioma.

b) dobór narzędzi i przyrządów:

- suwmiarka,
- frez tarczowy piłkowy $\varnothing 63 \times 16 \times 3$,
- trzpień frezarski,
- imadło maszynowe

c) dobór materiału: półfabrykat.

2. PRZYGOTOWANIE OBRABIARKI DO PRACY

a) zamocowanie freza,

b) zamocowanie imadła maszynowego na stole frezarki,

c) dobór parametrów skrawania.

3. OBRÓBKA

a) zamocowanie półfabrykatu:

- materiał wysuwamy ok. 40 mm poza szczęki imadła,

b) uruchomienie obrotów wrzeciona, dosunięcie materiału do freza wg linii traserskiej, punkcie „kontaktu” ustawiamy bazę – zerując skalę dźwigni posuwu ręcznego pionowego,

c) podział naddatku na kolejne przejścia - kierunek obróbki - przeciwbieżny,

d) załamanie ostrych krawędzi.

4. CZYNNOSCI KOŃCOWE

- zdemontowanie oprzyrządowania,
- usunięcie wiórów,
- uporządkowanie stanowiska.

BHP

Nie wolno zbliżać rąk, ani żadnych przedmiotów w pole operacyjne podczas obróbki. Należy stosować właściwe środki ochrony osobistej.

OCENA

PODPIS mgr inż. R. Matczak