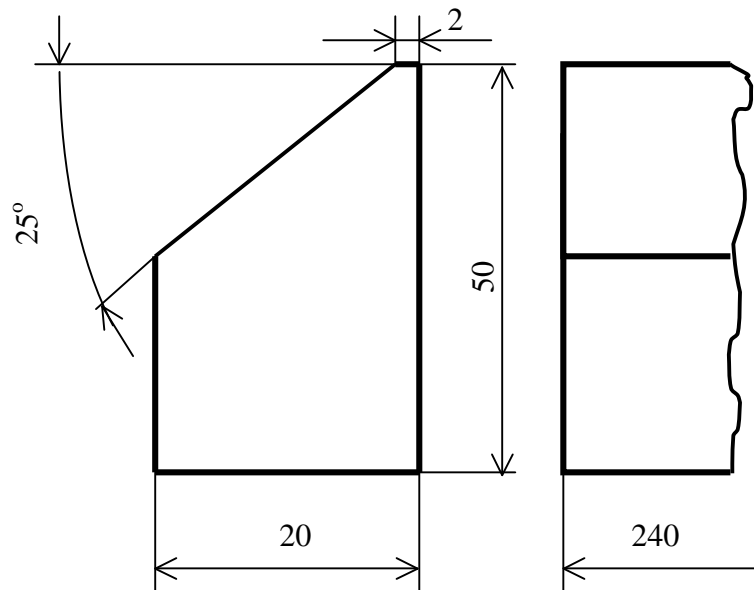


DZIAŁ: OM	TEMAT: Podstawowe prace frezarskie. Frezowanie płaszczyzn oraz powierzchni kształtowych.	DATA
NR RYS.		

SZKIC



KOLEJNOŚĆ WYKONYWANIA CZYNNOŚCI

1. ANALIZA RYSUNKU

- a) dobór obrabiarki: frezarka wspornikowa pozioma.
- b) dobór narzędzi i przyrządów:
 - suwmiarka,
 - głowica frezarska,
 - imadło maszynowe kątowe.

c) materiał: płaskownik.

2. PRZYGOTOWANIE OBRABIARKI DO PRACY

- a) zamocowanie głowicy frezarskiej,
- b) ustawienie i zamocowanie imadła maszynowego na stole frezarki,
- c) dobór parametrów skrawania.

3. OBRÓBKA

- a) zamocowanie półfabrykatu:
 - materiał wysuwamy ok. 20 mm nad szczękę imadła przy pomocy wzornika i zaciskamy szczękę,
- b) uruchomienie obrotów wrzeciona, dosunięcie materiału do freza wg linii traserskiej, punkcie „kontaktu” ustawiamy bazę – zerując skalę dźwigni posuwu ręcznego pionowego,
- c) podział naddatku na kolejne przejścia - kierunek obróbki - przeciwbieżny,
- d) załamanie ostrych krawędzi.

4. CZYNNOŚCI KOŃCOWE

- zdemontowanie oprzyrządowania,
- usunięcie wiórów,
- uporządkowanie stanowiska.

BHP

Należy dokładnie ustawić materiał w imadle. Nie wolno zbliżać się do obrabiarki bez okularów ochronnych. Nie wolno wyłączać napędu gdy narzędzie jest w zasięgu materiału obrabianego.

OCENA

PODPIS mgr inż. R. Matczak