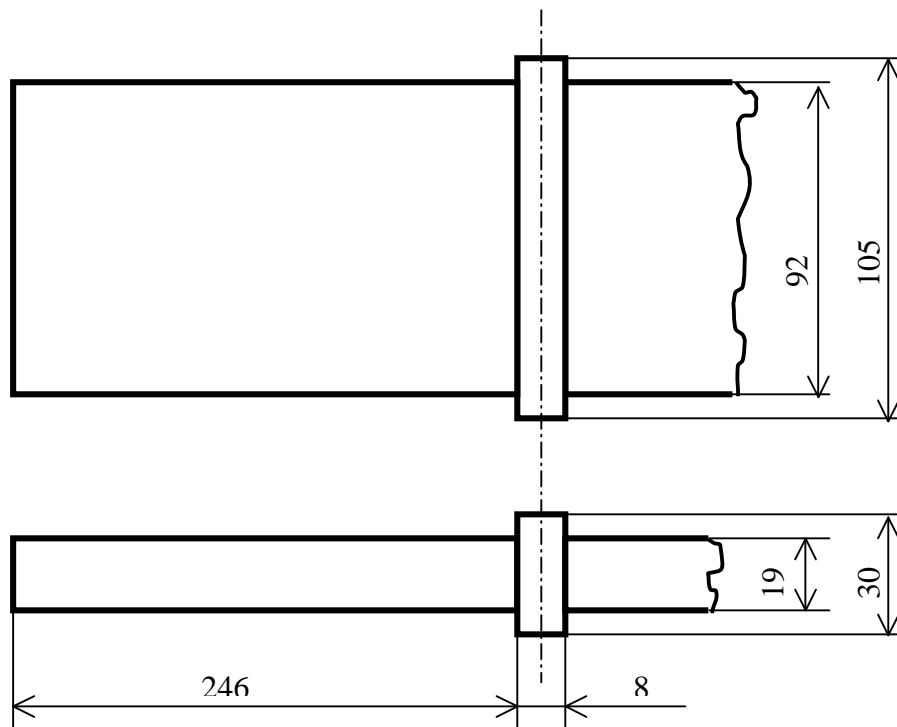


DZIAŁ: OM	TEMAT: Obróbka różnych materiałów. Frezowanie płaszczyzn.	DATA
NR RYS.		

SZKIC



KOLEJNOŚĆ WYKONYWANIA CZYNNOŚCI

1. ANALIZA RYSUNKU

a) dobór obrabiarki: frezarka uniwersalna wspornikowa pozioma.

b) dobór narzędzi i przyrządów:

- suwmiarka,
- kątownik,
- frez trzpieniowy $\varnothing 25$,
- imadło maszynowe

c) dobór materiału: płyta winidurowa 105x500x30.

2. PRZYGOTOWANIE OBRABIARKI DO PRACY

a) zamocowanie freza,

b) zamocowanie imadła maszynowego na stole frezarki,

c) dobór parametrów skrawania.

3. OBRÓBKA

a) zamocowanie półfabrykatu:

- materiał mocujemy w szczękach kształtowych imadła,

b) uruchomienie obrotów wrzeciona, dosunięcie materiału do freza wg linii traserskiej, punkcie „kontaktu” ustawiamy bazę – zerując skalę dźwigni posuwu ręcznego pionowego,

c) ustawienie głębokości skrawania - kierunek obróbki - przeciwbieżny,

d) należy załamać ostre krawędzie.

4. CZYNNOŚCI KOŃCOWE

- zdemontowanie oprzyrządowania,
- usunięcie wiórów,
- uporządkowanie stanowiska.

BHP

Nie wolno mieszać odpadów, segregowane odpady są bezpieczniejsze i mogą być poddane recyklingowi. Należy zachować porządek na stanowisku pracy.

OCENA

PODPIS mgr inż. Roman Matczak