

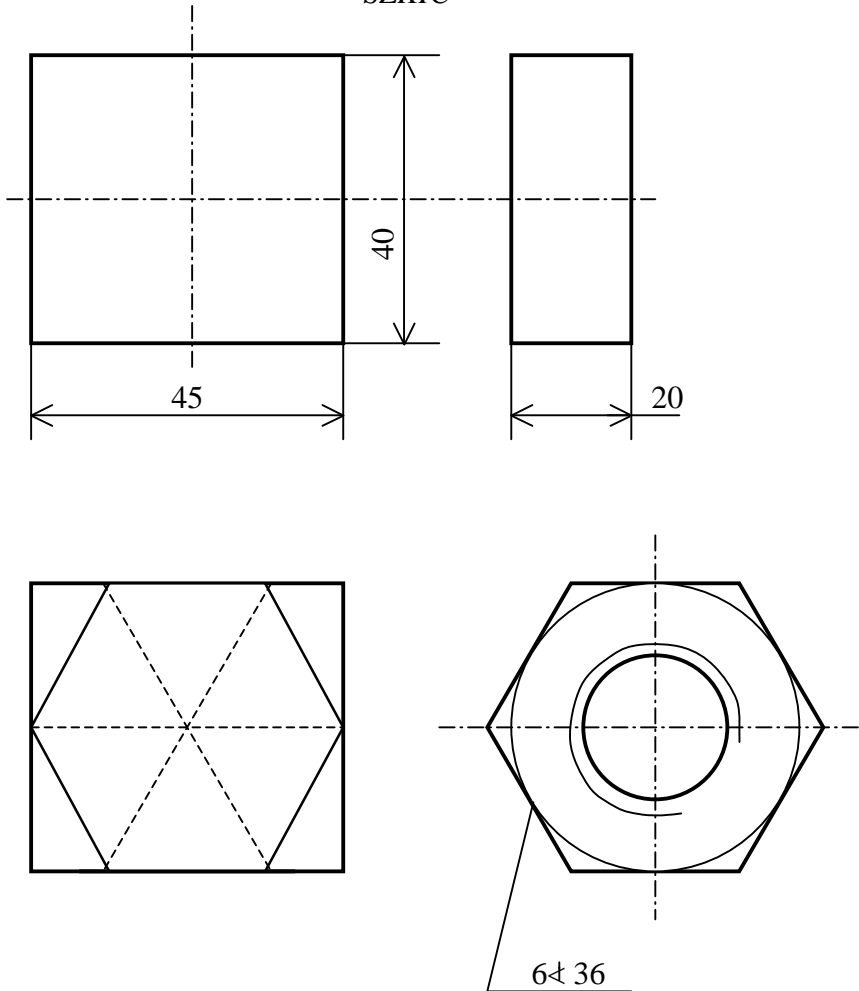
DZIAŁ: OR

TEMAT:  
PODSTAWOWE OPERACJE ŚLUSARSKIE.  
Trasowanie, piłowanie, wiercenie gwintowanie.

DATA:

NR RYS.  
04

SZKIC



## KOLEJNOŚĆ WYKONYWANIA CZYNNOŚCI

### 1. ANALIZA RYSUNKU

- dobór materiału: płaskownik 45 x 40; grubość 20 mm, St3,
- dobór narzędzi, maszyn i przyrządów:
  - suwmiarka uniwersalna,
  - kątownik krawędziowy, liniał kreskowy,
  - rysik traserski, punktak, młotek ślusarski,
  - cyrkiel traserski,
  - pilniki płaskie: zdzierak i gładzik,
  - wiertarka stołowa WS 15, imadło maszynowe,
  - uchwyt wiertarski, wiertła kręte  $\text{Ø}10.2$ ,  $\text{Ø}18$ ,
  - gwintowniki M12, pokrętło, olej.

### 2. OBRÓBKA

- trasowanie linii obróbczych i punktowanie,
- piłowanie zgrubne wg natrasowanych linii, opiłowywanie do wymiarów i kształtu, załamanie ostrych krawędzi,
- wiercenie otworu  $\text{Ø}10.2$  i pogłębianie,
- wykonanie gwintu wewnętrznego M12.

### 3. CZYNNOŚCI KOŃCOWE

- zdanie narzędzi,
- zagospodarowanie odpadów,
- uporządkowanie stanowiska.

### BHP

Prace należy wykonywać zgodnie z instruktażem i pokazem. Materiał mocujemy sztywno i pewnie. Parametry obróbcze dostosowuje się w zależności od wykonywanej obróbki. Na stanowisku pracy każdy przedmiot musi mieć swoje miejsce.

OCENA

PODPIS mgr inż. R. Matczak