

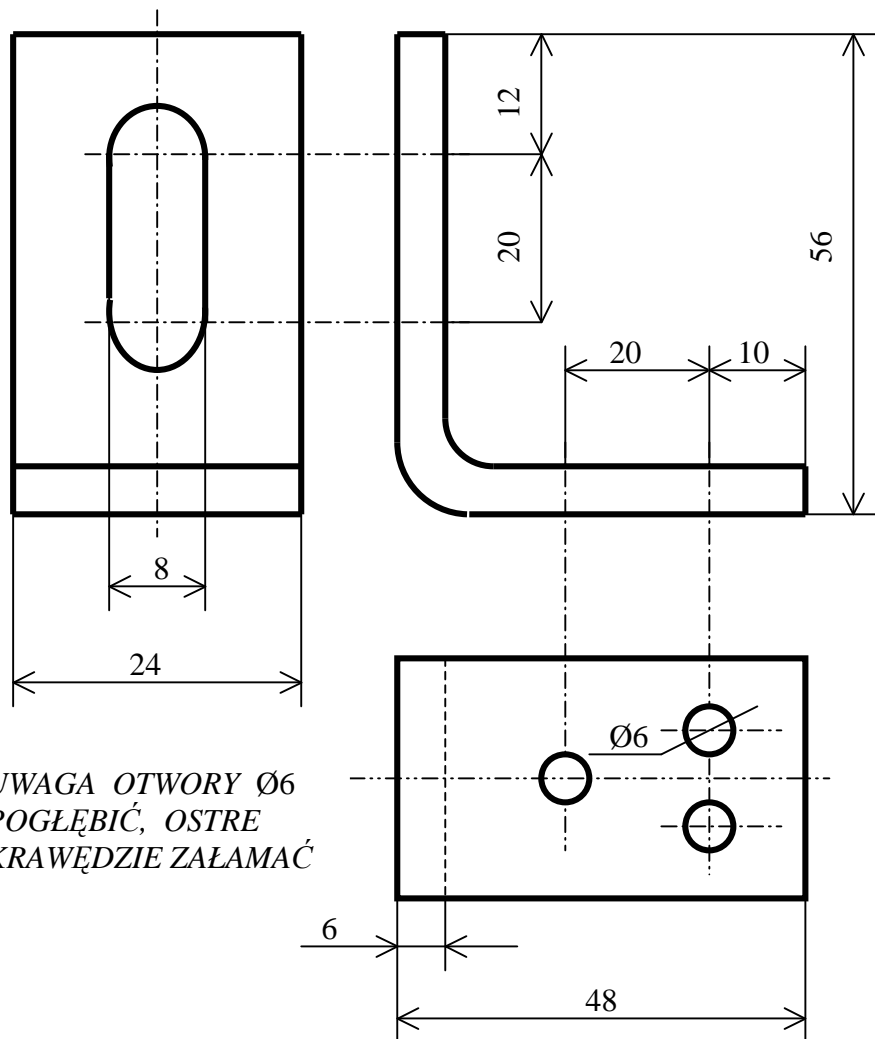
DZIAŁ: OR

TEMAT:
PODSTAWOWE OPERACJE ŚLUSARSKIE.
Trasowanie, piłowanie, wiercenie, gięcie.

DATA:

NR RYS.
07

SZKIC



KOLEJNOŚĆ WYKONYWANIA CZYNNOŚCI

1. ANALIZA RYSUNKU

- dobór materiału: płaskownik St3 112 x 24, grubość 6 mm,
- dobór narzędzi, maszyn i przyrządów:
 - suwmiarka uniwersalna,
 - kątownik krawędziowy, liniał kreskowy,
 - rysik traserski, punktak, młotek ślusarski,
 - cyrkiel traserski,
 - pilniki okrągłe, płaskie: zdzierak i gładzik,
 - wiertarka stołowa WS 15, imadło maszynowe,
 - uchwyty wiertarski, wiertła kręte $\varnothing 6$, $\varnothing 8$, $\varnothing 12$.

2. OBRÓBKA

- trasowanie,
- wiercenie napunktowanych otworów $\varnothing 6$ i ich pogłębienie,
- wiercenie otworów $\varnothing 8$ wykonanie „fasolki”,
- gięcie,
- opiłowywanie do wymiarów,
- załamanie ostrych krawędzi.

3. CZYNNOŚCI KOŃCOWE

- zdanie narzędzi,
- zagospodarowanie odpadów,
- uporządkowanie stanowiska.

BHP

Prace należy wykonywać zgodnie z instruktażem i pokazem. Materiał mocujemy sztywno i pewnie. Parametry obróbcze dostosowuje się w zależności od wykonywanej obróbki. Należy używać tylko sprawnych narzędzi oraz zgodnie z ich przeznaczeniem.

OCENA

PODPIS mgr inż. R. Matczak