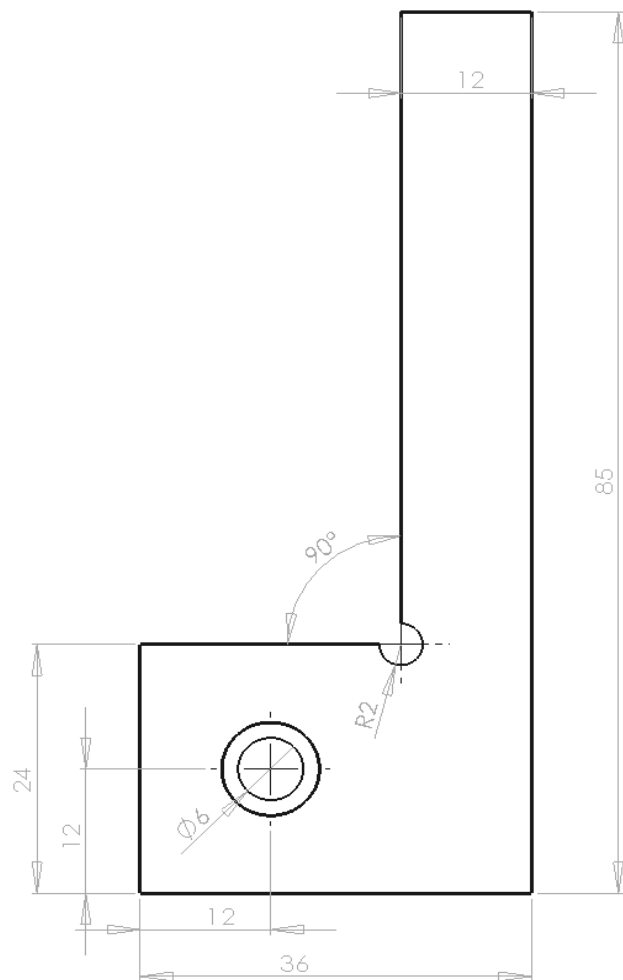


|               |  |       |
|---------------|--|-------|
| DZIAŁ: OR     | TEMAT:<br>PODSTAWOWE OPERACJE ŚLUSARSKIE.<br>Trasowanie, piłowanie, wiercenie. Kątownik. | DATA: |
| NR RYS.<br>08 |  |       |

SZKIC



## KOLEJNOŚĆ WYKONYWANIA CZYNNOŚCI

### 1. ANALIZA RYSUNKU

- dobór materiału: blacha stalowa St4 90x40, grubość 4,0
- dobór narzędzi, maszyn i przyrządów:
  - suwmiarka uniwersalna,
  - kątownik krawędziowy, liniał kreskowy,
  - rysik traserski, punktak, młotek ślusarski,
  - piłka ręczna do cięcia metalu,
  - pilniki płaskie: zdzierak i gładzik,
  - wiertarka stołowa WS 15, imadło maszynowe,
  - uchwyt wiertarski, wiertła kręte  $\text{Ø}4$ ,  $\text{Ø}6$  i  $\text{Ø}12$ ,
  - płótno ścierne.

### 2. OBRÓBKA

- trasowanie linii obróbczych i punktowanie,
- piłowanie zgrubne wg natrasowanych linii, opiłowywanie do wymiarów i kształtu, załamanie ostrych krawędzi,
- wiercenie otworu  $\text{Ø}4$ ,
- wiercenie otworu  $\text{Ø}6$  i obustronne pogłębianie,
- obróbka wykańczająca powierzchni.

### 3. CZYNNOŚCI KOŃCOWE

- zdanie narzędzi,
- zagospodarowanie odpadów,
- uporządkowanie stanowiska.

#### BHP

Nie wolno podczas wiercenia wprowadzać w pole obróbki żadnych przedmiotów ani zbliżać rąk. Materiał mocujemy sztywno i pewnie. Podczas piłowania należy uważać na ostre krawędzie i zadziory, które należy usuwać. Na stanowisku pracy każdy przedmiot musi mieć swoje miejsce.

OCENA

PODPIS

mgr inż. R. Matczak