

DZIAŁ: RR

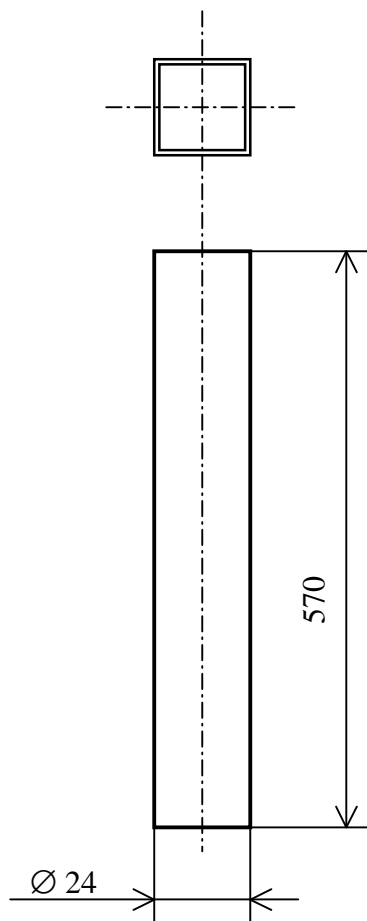
TEMAT:

Przygotowanie materiału do produkcji.

DATA

NR RYS.

SZKIC



Kolejność czynności.

1. Przyjęcie odpowiedniej długości kształtownika ze względu na uzyskanie możliwie najmniejszego odpadu.
2. Dobranie urządzenia do cięcia. Rodzaje pił oraz sposobów cięcia
 - a) piła ramowa,
 - b) piła tarczowa,
 - c) piła taśmowa,
 - d) cięcie plazmowe,
 - e) laser.
3. Przygotowanie piły do pracy.
 - a) sprawdzenie tarczy tnącej – wymiana,
 - b) ustawienie zderzaka na wymiar ciętego elementu.
4. Cięcie na wymiar wg specyfikacji.
5. Czynności końcowe
 - a) policzenie ciętek wg specyfikacji,
 - b) sprzątnięcie stanowiska,
 - c) składowanie materiału lub dostarczenie na stanowiska obróbcze

BHP

Przy obsłudze piły należy posiadać okulary oraz słuchawki ochronne. Nie wolno zbliżać rąk do pracującej piły. Przy wymianie materiału należy bezwzględnie wyłączyć napęd. Gorące ciętki nie wolno chwycić gołymi rękoma.

W miejscu pracy należy stale utrzymywać porządek.

OCENA

PODPIS mgr inż. R. Matczak