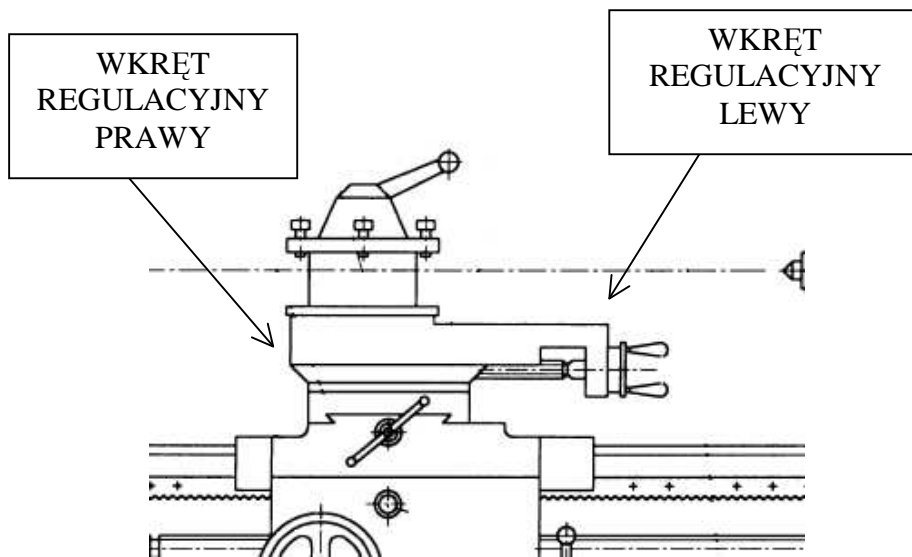


DZIAŁ: Ślusarz III kl.	TEMAT: Regulacja luzu sań narzędziowych tokarki uniwersalnej kłowej pociągowej.	DATA
NR RYS. 05		

SZKIC



KOLEJNOŚĆ WYKONYWANIA CZYNNOŚCI

1. ANALIZA DOKUMENTACJI – RYSUNKU / SZKICU:

a) dobór narzędzi i przyrządów:

- suwmiarka,
- skrobak,
- wkrętak,
- pilnik płaski.

b) dobór materiałów:

- płaskownik romb l 240 x 15 x 10; mosiądz M80,
- płótno ścierne,
- klocek drewniany.

2. DEMONTARZ:

- a) wykręcenie śrub regulacyjnych i montażowych,
- b) zdjęcie sań narzędziowych,
- c) wyjęcie listwy korygującej.

3. NAPRAWA:

- oczyszczenie powierzchni,
- dokonanie oględzin i pomiarów,
- spasowanie elementów,
- oczyszczenie i przesmarowanie części,
- montaż, regulacja i sprawdzenie jakości.

4. CZYNNOŚCI KOŃCOWE:

- uporządkowanie stanowiska pracy,
- zagospodarowanie opadów.

5. UWAGI :

- nierównomiernie zużywane prowadnice podczas eksploatacji wymagają okresowego przeszlifowania.

BHP

Należy używać właściwych narzędzi. Podczas pracy należy używać odpowiedniego ubrania roboczego.

OCENA

PODPIS mgr inż. R. Matczak